



# COMUNE DI SALERNO

## Collegio dei Revisori dei Conti

### VERBALE N. 50

Il giorno 19 del mese di maggio dell'anno 2026 alle ore 15:30 presso lo studio del Presidente del Collegio dei Revisori in Roccagloriosa, Corso San Cataldo n. 20 si è riunito in videoconferenza, il Collegio dei Revisori dei Conti del Comune di Salerno, nominato dal 15/07/2025, giusta Delibera Consiliare n. 31 del 15.07.2025, nelle persone di:

- ✓ dott. Nicola Marotta - presidente
- ✓ dott.ssa Raffaella Gagliardi - componente
- ✓ dott. Antonio Gallifoco - componente

Il Collegio, preliminarmente, riporta le attività svolte dall'ultima riunione del 29.04.2026 alla data odierna, 19.05.2026.

Il Collegio ha ricevuto,

- a mezzo posta elettronica certificata in data 18 maggio '26, Prot.n.0119972/2026 – PROPOSTA DI DELIBERAZIONE COMMISSARIALE CON POTERI DEL CONSIGLIO n. 19 DEL 18/05/2026 OGGETTO: "APPROVAZIONE PEF TARI 2026-2029 - DETERMINAZIONE TARIFFE 2026"

- a mezzo posta elettronica certificata in data 18 maggio '26 "Prot.n.0119625/2026 - SALVAGUARDIA DEGLI EQUILIBRI DI BILANCIO E STATO DI ATTUAZIONE DEI PROGRAMMI - ASSESTAMENTO DI BILANCIO 2026" di seguito riportata:



COMUNE DI SALERNO

SETTORE BILANCIO RAGIONERIA E SOCIETA' PARTECIPATE

Ai Dirigenti di Settore

e p.c.

Al Commissario Straordinario

Al Segretario Generale

Al Collegio dei Revisori

LORO SEDI

**OGGETTO: Salvaguardia degli equilibri di Bilancio e Stato di attuazione dei Programmi —  
Assestamento di bilancio 2026**

Come noto, il D.Lgs. n. 118 /2011 e s.m.i. ha fissato al 31 luglio di ogni anno il termine per procedere all'approvazione da parte del Consiglio Comunale della salvaguardia degli equilibri di bilancio nonché dell'assestamento generale del bilancio.

Atteso quanto previsto

- dall'articolo 175, comma 8, del D. Lgs. n. 267/2000 ad oggi vigente in merito alla variazione di assestamento generale, tesa alla verifica di tutte le entrate e le spese, al fine di garantire il mantenimento del pareggio di bilancio;
- dall'art. 193 del medesimo decreto relativamente alla salvaguardia degli equilibri;
- dall'art. 147 quater comma 3 del D. Lgs. n. 267/2000 in merito all'andamento delle società non quotate partecipate ed ai possibili squilibri economico-finanziari delle stesse;
- dal punto 4.2 del principio applicato all.4/1 al D.Lgs. n. 118/2011, il quale prevede tra gli strumenti di programmazione, lo schema di delibera di assestamento del bilancio ed il controllo della salvaguardia degli equilibri di bilancio;

si ritiene, in ossequio ai principi generali dell'attività amministrativa, di procedere redigendo un documento unitario che racchiuda entrambi gli strumenti.

A tal fine, si chiede ai destinatari della presente, ciascuno per quanto di competenza, di procedere a verificare:

- l'eventuale esistenza di situazioni che possano pregiudicare gli equilibri di bilancio sia per quanto concerne la gestione di competenza che per quanto riguarda la gestione dei residui;
- l'eventuale esistenza di debiti fuori bilancio ex art. 194 del D. Lgs. 267/2000 per i quali si renda necessario provvedere al riconoscimento di legittimità ed alla conseguente copertura finanziaria;



• le eventuali variazioni da apportare alle previsioni sulla base dell'andamento della gestione che siano compensative tra gli stanziamenti assegnati a ciascun dirigente o per le quali sia già individuata la relativa copertura.

Nell'ambito delle risorse assegnategli, si richiama l'attenzione di ciascun Responsabile sull'osservanza delle seguenti linee guida:

- verificare periodicamente la coerenza tra disponibilità e impegni;
- evitare assunzioni di impegni privi di adeguata copertura finanziaria;
- comunicare tempestivamente scostamenti, ritardi, economie o fabbisogni imprevisti;
- garantire la corretta alimentazione del sistema informativo contabile.

Per quanto innanzi, si invita a trasmettere entro e non oltre il giorno 12 giugno 2026, unitamente all'esito delle verifiche di competenza, una breve relazione dalla quale si evinca altresì lo stato di avanzamento delle attività programmate.

Per quanto alle OO.PP., si chiede di specificare la situazione aggiornata per ogni specifico obiettivo assegnato, anche mediante la predisposizione di file o schede dei lavori.

Per gli eventuali debiti riconducibili alle fattispecie di cui all'art. 194 del citato TUEL, e successive integrazioni e modifiche, si chiede di provvedere alla predisposizione e trasmissione della relativa scheda debitamente firmata. In caso la fattispecie non ricorra, si chiede di attestare la non esistenza di debiti fuori bilancio.

Certi della consueta collaborazione, si porgono distinti saluti

Salerno, 18 maggio 2026

Dirigente del Settore Bilancio, Ragioneria  
e Società Partecipate

(Dott. ssa Francesca Tommasino)

***Nel merito, il Collegio, ha redatto, sottoscritto digitalmente e notificato il seguente parere:***

- ***parere al Piano Finanziario e Tariffe PEF TARI 2026-2029 e Tariffe TARI 2026-, che di seguito riporta quale allegato A) al presente verbale, divenendone parte integrante e sostanziale.***

Il Collegio dei Revisori conclusa la riunione, alle ore 19.15, ha redatto il presente verbale, che è stato letto, sottoscritto digitalmente dai presenti e sarà trasmesso,

ai sensi del comma 6 art. 47 del Regolamento di contabilità a: Segretario Generale, Responsabile del Servizio Finanziario, Sindaco e Assessore al bilancio.

L'originale del presente verbale sarà custodito presso l'Ufficio del Collegio dei Revisori dei Conti in apposito raccoglitore.

### **Il Collegio dei Revisori dei Conti**

***dott. Nicola Marotta – presidente***

***dott.ssa Raffaella Gagliardi – componente***

***dott. Antonio Gallifoco – componente***