



COMUNE DI SALERNO

Collegio dei Revisori dei Conti

PARERE SULLA PROPOSTA COMMISSARIALE CON I POTERI DEL CONSIGLIO N. 19 DEL 18-05.2026

APPROVAZIONE PEF TARI 2026-2029 - DETERMINAZIONE TARIFFE 2026

L'anno duemilaventisei, il giorno diciannove del mese di maggio, il Collegio dei Revisori dei Conti del Comune di Salerno, ha proceduto ad esprimere parere sulla Proposta Commissariale con i Poteri del Consiglio n. 19 del 18.05.2026, avente ad oggetto "**APPROVAZIONE PEF TARI 2026-2029 - DETERMINAZIONE TARIFFE 2026**", redigendo il presente verbale che quale allegato A) è parte integrante del verbale n. 50 del 19.05.2026, allegato agli atti del Collegio.

Premesso che:

- il Collegio dei Revisori dei Conti del Comune Di Salerno, nominato alla carica a far data dal 15/07/2025, giusta Delibera di Consiglio Comunale n. 31 del 15.07.2025, ha ricevuto in data 18/05/2026 la Proposta di Deliberazione Commissariale con poteri del Consiglio n. 19 del 18-05-2026;

- l'art. 1, comma 639, della Legge 147/2013 ha istituito l'imposta unica comunale (IUC) che si compone, oltre che dell'IMU e della TASI, anche della TARI, la tassa sui rifiuti destinata a finanziare i costi del servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti;
- *i commi 641 e seguenti del citato art. 1 della Legge 147/2013, disciplinano la TARI;*
- *il comma 527 dell'art. 1, della Legge n. 205/2017, ha attribuito ad ARERA, Autorità di Regolazione per Energia Reti e Ambiente funzioni di regolazione e controllo del ciclo dei rifiuti, anche differenziati, urbani, da esercitarsi "con i medesimi poteri e nel quadro dei principi, delle finalità e delle attribuzioni, anche di natura sanzionatoria, stabiliti dalla Legge 14 novembre 1995, n. 481" e già esercitati negli altri settori di competenza;*
- *l'art. 8 del D.P.R. n. 158/1999 disciplina il piano finanziario del servizio di gestione dei rifiuti;*
- *il D.Lgs. 152/2006 a seguito delle modifiche introdotte dal D.Lgs. 3 settembre 2020 n. 116 ha determinato una nuova classificazione dei rifiuti, che non prevede più l'attribuzione ai Comuni del potere di disporre l'assimilazione dei rifiuti speciali non pericolosi ai rifiuti urbani, nonché la sottrazione dalla base imponibile TARI di alcune specifiche categorie (attività industriali, artigianali e agricole), che hanno già inciso sui criteri di determinazione delle tariffe della TARI a partire dall'anno 2021;*
- *il Comune di Salerno appartiene all'Ambito Territoriale Ottimale di Salerno (EDA Salerno), istituito ai sensi dell'art. 3 bis della Legge n. 148/2011 di conversione del decreto legge n. 138/2011 e dell'art. 25 della L.R. 14/2016;*
- *con delibera di Consiglio comunale n. 23 del 30/09/2024 è stato approvato il regolamento per la disciplina della TARI, così come integrato e modificato con successive deliberazioni, da ultima la Deliberazione del Consiglio Comunale n. 18 del 29/04/2025;*
- *secondo la Legge 25 febbraio 2022, n. 15 di conversione in legge, con modificazioni, del decreto legge 30 dicembre 2021, n. 228, recante disposizioni urgenti in materia di termini legislativi, art. 5-quinquies, così come modificato dall'art. 1, comma 677, della Legge 199/2025: "A decorrere dall'anno 2022, i comuni, in deroga all'articolo 1, comma 683, della legge 27 dicembre 2013, n. 147, possono approvare i piani finanziari*

del servizio di gestione dei rifiuti urbani, le tariffe e i regolamenti della TARI e della tariffa corrispettiva entro il termine del 31 luglio di ciascun anno”;

- *il Comune di Salerno ha affidato alla Società Salerno Pulita S.p.A., con Delibera Consiliare n. 60 del 22/12/2025 e fino al 2030, i servizi rientranti nel campo di applicazione del ciclo integrato dei rifiuti da finanziare con la tariffa TARI, alle condizioni economiche, IVA esclusa, indicate in deliberazione;*
- *il Piano Economico Finanziario del servizio di gestione dei rifiuti del terzo periodo regolatorio 2026-2029 (MTR-3) redatto dal soggetto gestore del servizio, successivamente integrato dai dati di competenza comunale, è stato validato dall’Ente d’Ambito per il servizio di gestione integrata dei rifiuti, Ambito Territoriale Ottimale “Salerno” con Determina del Direttore Generale n. 39 del 15/05/2026, (quale allegato 1 alla proposta). l’EdA Salerno ha stabilito, con il suddetto provvedimento, i seguenti importi tariffari massimi nel periodo 2026 – 2029:*
 - *per l’anno 2026 € 41.699.629;*
 - *per l’anno 2027 € 42.846.050;*
 - *per l’anno 2028 € 42.678.425;*
 - *per l’anno 2029 € 42.545.928;*

Preso atto:

- *del provvedimento n. 39 del 15/05/2026 del Direttore Generale dell’Ente d’Ambito per il servizio di gestione integrata dei rifiuti, Ambito Territoriale Ottimale “Salerno”, di validazione del Piano economico finanziario per la determinazione della TARI del Comune di Salerno del terzo periodo regolatorio 2026-2029 (MTR-3), allegato alla proposta Commissariale con i poteri di Consiglio n. 19 del 18-05-2026;*
- *del Piano finanziario del servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti urbani e assimilati del terzo periodo regolatorio 2026-2029 (MTR-3), redatto ai sensi dell’art. 8 del D.P.R.*
- *delle tariffe TARI anno 2026;*
- *che le tariffe sopra determinate garantiscono la copertura dell’intero ciclo di gestione dei rifiuti e precisamente l’attività di raccolta, di spazzamento e di trasporto dei rifiuti e di smaltimento o recupero inerenti alla raccolta differenziata, come dal Piano finanziario redatto dal Settore Ambiente e dal Settore Ragioneria;*

- *che la somma relativa all'applicazione delle agevolazioni e alle esenzioni di cui al Regolamento che disciplina la TARI è iscritta in bilancio come autorizzazione di spesa e la relativa copertura è assicurata da risorse diverse provenienti dalla tassa relativa all'esercizio cui si riferisce l'iscrizione stessa.*

Visto

- il Testo Unico degli Enti Locali, approvato con D. Lgs 18 Agosto 2000 n. 267 e l'art. 239 che prevede l'espressione del parere di competenza da parte dell'Organo di Revisione in merito alle proposte di regolamenti di applicazione tributi;
- lo Statuto Comunale;
- il vigente Regolamento di Contabilità;
- la legge del 25 febbraio 2022 n.15 di conversione del D.L.228/2021 "Milleproroghe" che ha stabilito che a decorrere dal 2022, i Comuni possono approvare i piani finanziari del servizio di gestione dei rifiuti urbani, le tariffe e i regolamenti della TARI e della tariffa corrispettiva entro il termine del 31 luglio di ciascun anno;
- gli allegati, alla proposta Commissariale n. 19 del 18 maggio '26;
- i pareri di regolarità tecnica, resa sulla proposta ai sensi dell'art. 93 dello Statuto Comunale e dell'articolo 49 del T.U. n. 267/00;
- la Proposta di Deliberazione Commissariale con poteri del Consiglio n. 19 del 18/05/2026;

Esprimono

parere favorevole, per quanto di competenza, in merito alla proposta Commissariale relativa all' approvazione "PEF TARI -2026-2029 determinazioni Tariffe"

Il Collegio dei Revisori, ha redatto il presente verbale, che è stato letto, sottoscritto digitalmente dai presenti e sarà trasmesso ai sensi del comma 6 art. 47 del Regolamento di contabilità, a mezzo posta elettronica certificata a: Segretario Generale, Responsabile del Servizio Finanziario, Sindaco e Assessore al bilancio.

Roccagloriosa, 19.05.2026

Il Collegio dei Revisori dei Conti

Dott. Nicola Marotta – presidente

Dott.ssa Raffaella Gagliardi – componente

Dott. Antonio Gallifoco - componente